

產品介紹



離型・轉印用薄膜

Updated: 2017.10

PANA-PEEL 非矽型/低矽型

離型・轉印薄膜

NP・TP・SG・SM

NP

PANA-PEEL NP系列是一種低矽型離型膜。

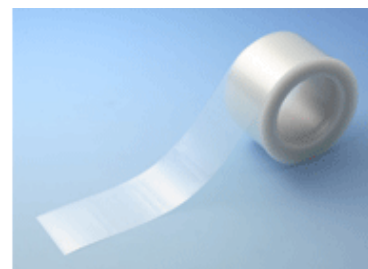
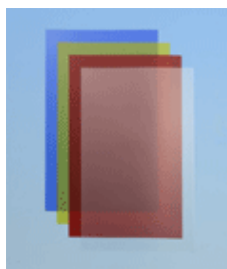
— 特徵

1. 有安定的剝離性。
2. 有豐富的基材厚度可供選擇。

— 主要用途

1. 各類膠帶的模切墊膜
2. 模切加工產時膠層暴露部分的保護膜
3. 各類黏膠的離型膜

— 特性



型號	產品名稱	剝離力[N/25mm]*1	殘留粘附率[%]*2
通用型	NP-75-SA	0.028	87
	NP-75-A	0.031	93
	NP-75-B	0.050	93
	NP-75-C	0.126	91
大氣暴露控制類型	NP-75-Z-01	0.027	97

*1 剝離力測試方法：[標準膠帶（日東電工31B膠帶，測定條件：剝離速度300mm/min，剝離角度180度）]

*2 測量殘餘粘合力的方法

1. 將未使用的標準膠帶貼在測試用PO膜或者離型膜上，用剝離力測試同樣方法進行加熱。
2. 將膠帶從PO膜或者離型膜樣品上撕開，貼合在PET上。
3. 測試樣品在室溫下放置30分鐘，用以下公式計算殘留接著率。

$$\text{殘留接著率} = \frac{\text{上述測試用標準膠帶與PET膜的剝離力}}{\text{未使用過的標準膠帶與PET膜的剝離力}} \times 100$$

※以上數值為測定值，非保證值

TP・SG・SM

PANA-PEEL TD・SG系列是一種非矽型PET離型膜。有良好的剝離性，平滑性。可用作亞克力板或者有機矽薄膜製造/成形時的承載膜。

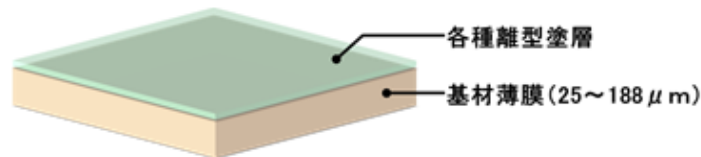
— 特徵

1. 耐熱性、耐溶劑性優秀。有安定的剝離・轉印特性。
2. 輕剝離～重剝離的各類剝離力型號。

— 主要用途

1. 各種樹脂膜成形・轉印用承載膜。
2. 各類油墨轉印用承載膜。
3. 模切用墊膜。
4. 散熱片・矽膠片等成形用承載膜。

— 構成



— 特性

型號	剝離力	塗層類型	特點	剝離力 (N/25mm) *		接觸角 (deg)	表面濕潤性 (μN/cm)
				RT×24 h	130°C×1h		
TP-01	中	alkyd	離型劑成份轉移量少	2.2	7.0	94	<300
TP-03	輕	alkyd	高耐熱・高殘留接著率	0.3	3.2	108	<300
SG-1	重	melamine	油墨/樹脂不易脫落 離型劑低轉移率	9.0	15.3	75	370
SG-2	重	melamine	增強了有機矽彈性體的離型性	4.0	8.8	105	320
SM-1	重	melamine	磨砂表面	8.0	12.5	83	400

* 剝離力測試方法：[標準膠帶（日東電工31B膠帶，測定條件：剝離速度300mm/min，剝離角度180度] ※以上数值为測定值，非保証值